



SF/A-150 • SF/A-300

COMPOSITION DU SYSTÈME

ENSEMBLE BOÎTIER SYSTÈME INOX HOMOLOGUÉ U.L.C. INTÉGRANT:

RÉSERVOIR

- En acier soudé
- Contenance 5.7 litres (1.5 gal.) et/ou 11.4 litres (3 gal.)
- Pression auxiliaire
- Norme T.C. (Canada) et D.O.T. (U.S.A.)

MÉCANISME DE DÉCLENCHEMENT INCORPORÉ DANS LE BOÎTIER

- Cartouche au norme T.C. (Canada) et D.O.T. (U.S.A.).
- Relâche pneumatique pour valve à gaz mécanique.
- Possibilité de contrôler 4 fonctions indépendantes par micro-interrupteur.
- Régulateur de débit de l'agent extincteur liquide.
- Témoin indicateur armé/désactivé.

RÉSEAU DÉTECTION COMPRENANT :

- Chaîne de maillons fusibles portés par des supports uniques qui permettent une activation rapide lorsque exposé à la chaleur ou détecteur électrique fixe calibré à la température requise.
- Adaptateur d'étanchéité pour réseau de détection.

RÉSEAU EXTINCTION COMPRENANT :

- Canalisation en acier pour véhiculer l'agent extincteur liquide SAFETY FIRST® low pH jusqu'aux lances d'extinction.
- Adaptateur d'étanchéité pour réseau d'extinction.
- Jeu de lances spécifiques d'extinction chargées de diffuser l'agent SAFETY FIRST® low pH sur les différents niveaux de protection.

COMMANDE DE DÉCLENCHEMENT MANUEL A DISTANCE :

- Située à proximité d'une issue, permettant d'activer le système manuellement.

