

Boîtier de contrôle Section contrôle de hotte

CC35 v5c

Manuel pour usager
avec section technique

Table des matières

1.	Avertissement !	5
2.	Première mise sous tension !	6
2.1.	Réarmement	6
2.2.	Ajustement de l'heure	6
3.	Introduction	7
4.	Module CC35 de base.....	8
4.1.	Fonction	8
4.2.	Mode d'opérations.....	8
4.2.1.	Mode <i>Armé</i>	8
4.2.2.	Mode <i>Reset</i>	8
4.2.3.	Transition de modes.....	8
4.3.	Interface de contrôle	9
4.3.1.	Bouton poussoir <i>Éclairage OFF-ON</i>	9
4.3.2.	Sélecteur <i>Évacuation AUTO-OFF-MAN</i>	9
4.3.3.	Bouton <i>Réarmement</i>	9
4.3.4.	Indicateur <i>Arrêt Cuisson</i>	9
4.3.5.	Indicateur <i>Feu</i>	10
4.4.	Séquences de fonctionnement	10
4.4.1.	Mode d'opération <i>Reset</i>	10
4.4.2.	Mode d'opération <i>Armé</i>	10
4.4.3.	Mise sous tension.....	10
4.4.4.	Réarmement	10
4.4.5.	Détection d'incendie.....	10
4.4.6.	Éclairage	10
4.4.7.	Évacuation de l'air	11
4.4.8.	Alimentation de l'air.....	11
4.4.9.	Appareils de cuisson.....	11
4.4.10.	Électrovanne à gaz.....	11
4.5.	Entretien périodique	11
5.	Détails techniques pour raccordement et mise en marche.....	13
5.1.	Signaux de contrôle – Entrées	13
5.1.1.	Alarme Incendie.....	13
5.1.2.	Arrêt/Départ Distance.....	14
5.1.3.	Arrêt Forcé.....	14
5.1.4.	Volet d'Alimentation ouvert.....	15
5.1.5.	Mode Pompier	15
5.1.6.	Mode Lave-vaisselle.....	15
5.1.7.	Volet d'évacuation ouvert	15

5.1.8.	Signaux de contrôle – Sorties	16
5.1.9.	Valve Gaz	16
5.1.10.	Appareils de cuisson	16
5.1.11.	Faute.....	16
5.1.12.	Alimentation	17
5.1.13.	Évacuation	17
5.1.14.	Vitesse alimentation	17
5.1.15.	Ouvrir volet alimentation d’air	18
5.1.16.	Éclairage hotte	18
5.1.17.	Minuterie Externe	18
5.1.18.	Variateur interne ou externe	18
5.1.19.	Volet d’Évacuation	19
5.2.	Paramètres de configuration logiciels	20
5.2.1.	DemDista	20
5.2.2.	Arrêt Forcé.....	20
5.2.3.	Hotte #	20
5.2.4.	BIO.....	20
5.2.5.	Rearming.....	21
5.2.6.	MU_Logic.....	21
5.2.7.	Variateur	21
5.2.8.	H or /L.....	21
5.2.9.	Vitesse.....	22
5.2.10.	B.....	22
5.2.11.	C Coupure des équipements de cuisson	23
5.2.12.	PB_Fan_T	23
6.	Nomenclature des options.....	24
6.1.	Option A (Ajustable)	24
6.2.	Option -Bio (Lavage Bio).....	24
6.2.1.	Contact lavage Bio.....	24
6.2.2.	Séquence de lavage.....	25
6.3.	Option B (Évacuation à bouton poussoir)	25
6.3.1.	Bouton poussoir <i>Évacuation</i>	25
6.4.	Option C (Coupure équipement)	26
6.5.	Option D (Lave-vaisselle)	26
6.6.	Option L (Ajout sorties éclairage)	26
6.7.	Option P (Entrée Appel au combat)	26
6.8.	Option R (Sortie de puissance pour moteur)	27
6.9.	Option S (Double vitesses).....	27
6.9.1.	Sélecteur <i>Vitesse</i> Basse–Auto–Haute	27
6.9.2.	Indicateur <i>Vitesse</i> ON	27

6.9.3.	Contact vitesse alimentation.....	27
6.9.4.	Contact vitesse évacuation.....	28
6.9.5.	Paramètre horaire de changement de vitesse.....	28
6.10.	Option T (Minuterie)	28
6.11.	Option V (Variateur de vitesse intégré).....	28
6.12.	Option Z (Volet d'évacuation)	29
6.12.1.	Sous Option P (Volet 2 positions).....	29
6.12.2.	Sous Option M (Volet modulant)	29
6.12.3.	Sous Option MI (Volet modulant inverse).....	29
7.	Ajustement de l'horloge (Set Clock).....	30
Notes:	32	

1. Avertissement !

Cet appareil contrôle des équipements de cuisson qui, si mal utilisés, peuvent causer un **incendie**. Veuillez vous assurer de bien comprendre le fonctionnement de ces appareils ainsi que le fonctionnement du panneau de contrôle décrit dans ce manuel **avant** de l'utiliser.

Toujours mettre ce panneau de contrôle hors tension lors de manipulation interne du câblage et/ou lors du remplacement du fusible. Il est probable que, selon votre installation particulière, plusieurs sources de tension soient présentes dans le panneau de contrôle. Pour assurer la sécurité du personnel assurez-vous à l'aide d'un voltmètre que toutes les sources de tensions soient éteintes.

Toujours utiliser du personnel qualifié pour effectuer le service de ce panneau.

2. Première mise sous tension !

2.1. Réarmement

Lors de la mise sous tension, le panneau démarre dans le mode *Reset* et l'éclairage de la hotte, les appareils de cuisson et le circuit de gaz sont désactivés. Vous devez réarmer le panneau.

Voir la section 4.2.

2.2. Ajustement de l'heure

Le module **CC35** contient une horloge en temps réel qui peut continuer à garder le temps même si le module **CC35** est débranché du réseau électrique pendant 2 jours. Après cette période vous devez remettre l'horloge interne à l'heure. Voir la procédure décrite dans le manuel *Boitier de contrôle - Section contrôleur*.

3. Introduction

Le module **CC35** fait parti d'un système de contrôle global nommé MS35 qui couvre l'ensemble des besoins en contrôle de la ventilation d'une cuisine.

La fonction première du module **CC35** est de superviser la ventilation, l'éclairage, l'horaire d'opération ainsi que le réarmement des circuits de gaz ou des appareils de cuissons de la hotte après une alarme incendie.

Le module **CC35** peut être déployé avec plus ou moins d'options selon les cas. Il est donc plus que probable que certaines sections de ce manuel expliquant ces options ne s'appliquent pas au panneau de contrôle installé dans votre cuisine.

Vous pouvez déterminer quels sous-systèmes s'appliquent à votre panneau de contrôle en lisant l'identification du modèle sur l'étiquette CSA accolée à l'intérieure du panneau et vous référant à la section 6.

4. Module CC35 de base

4.1. Fonction

Le sous-système de contrôle **CC35** assure la surveillance et la bonne coordination de l'évacuation de l'air vicié, l'alimentation d'air frais, de l'éclairage de la hotte, de l'opération des appareils de cuisson, de la valve à gaz ainsi que des séquences d'urgence en cas de détection d'un incendie.

Ce système agit adéquatement en fonction des interrupteurs que le personnel peut utiliser et, en mode automatique, de minuteries internes ou de signaux externes branchés au rail de bornes commandant le départ et l'arrêt de certains éléments.

4.2. Mode d'opérations

4.2.1. Mode *Armé*

C'est le mode d'opération normal où le gaz, les appareils de cuissons, l'éclairage et l'alimentation d'air frais sont disponibles.

4.2.2. Mode *Reset*

Dans ce mode, le gaz est coupé, les appareils de cuissons électriques et l'éclairage de la hotte sont éteints.

4.2.3. Transition de modes

Au moment où le module **CC35** est alimenté, il démarre en mode *Reset*. Lorsque survient une perte momentanée de l'alimentation, le **CC35** démarrera à nouveau en mode *Reset*.

Si le contact normalement fermé branché sur le signal *Alarme feu* ouvre pour indiquer un incendie, même momentanément, le **CC35** bascule et demeure en mode *Reset*.

Lorsque le bouton *Réarmement*, situé à l'intérieur du panneau de contrôle, est pressé et que le signal *Alarme feu* n'est pas activé, le panneau bascule et demeure dans le mode *Armé*.

4.3. Interface de contrôle

4.3.1. Bouton poussoir *Éclairage OFF-ON*

Force l'activation ou la fermeture de l'éclairage de la hotte.

L'utilisateur peut presser le bouton poussoir s'il désire fermer l'éclairage alors qu'il est déjà activé, ou au contraire, activer l'éclairage alors qu'il est déjà fermé.

Voir section 4.4.6.

4.3.2. Sélecteur *Évacuation AUTO-OFF-MAN*

Permet l'activation de la ventilation.

En position AUTO l'activation de la ventilation se fera en fonction du signal d'entrée *Arrêt/Départ Distance* ou de la minuterie interne.

La position OFF demande l'arrêt de la ventilation et la position MAN demande l'activation de la ventilation.

Voir section 5.1.3.

4.3.3. Bouton *Réarmement*

Ce bouton situé à l'intérieur du panneau de contrôle fait basculer le mode d'opération *Reset* au mode d'opération *Armé* si le contact de détection d'incendie n'est pas activé.

DANGER D'INCENDIE

En pressant ce bouton, l'électrovanne à gaz et les appareils de cuisson s'activent. On doit donc, **avant de réarmer le système**, s'assurer que rien d'inflammable ne soit déposé sur les appareils de cuisson et que les pilotes de flamme soient rallumés rapidement pour éviter une accumulation de gaz, ce qui pourrait être dangereux pour causer une explosion.

4.3.4. Indicateur *Arrêt Cuisson*

Indique que **CC35** est actuellement en mode *Reset*.

4.3.5. Indicateur *Feu*

Indique que le contact du système incendie est présentement activé.

4.4. Séquences de fonctionnement

4.4.1. Mode d'opération *Reset*

Dans ce mode, les appareils de cuisson, l'électrovanne à gaz, l'éclairage de la hotte.

4.4.2. Mode d'opération *Armé*

C'est le mode d'opération normal où toutes les fonctions sont activées.

4.4.3. Mise sous tension

Lorsque le panneau de contrôle est mis sous tension, ou encore, lorsqu'une perte de tension momentanée survient, le module **CC35** bascule au mode *Reset*.

4.4.4. Réarmement

En pressant le bouton *Réarmement*, le panneau de contrôle passe du mode d'opération *Reset* au mode d'opération *Armé* en autant que le contact de Détection incendie n'est pas activé. Si le contact incendie est toujours activé, rien ne se produit.

4.4.5. Détection d'incendie

Lorsque le contact provenant du système de détection d'incendie est activé, de façon momentanée ou permanente, le panneau de contrôle bascule au mode *Reset*.

4.4.6. Éclairage

L'éclairage de la hotte **s'active seulement** dans le mode *Armé*.

L'éclairage s'active automatiquement en même temps que le départ de la ventilation et se ferme automatiquement en même temps que la fermeture de la ventilation.

En tout temps, l'utilisateur peut presser le bouton *Éclairage* pour demander à activer l'éclairage si celui-ci est déjà fermé, ou inversement, demander à éteindre l'éclairage si celui-ci est déjà activé.

4.4.7. Évacuation de l'air

L'évacuation de l'air s'effectue dans les deux modes d'opération en fonction de la position du sélecteur *Évacuation* et/ou des signaux externes et/ou de la minuterie interne.

4.4.8. Alimentation de l'air

L'alimentation d'air neuf s'effectue, en fonction de la position du sélecteur *Évacuation* et/ou des signaux externes et/ou de la minuterie interne.

4.4.9. Appareils de cuisson

Les appareils de cuisson sont activés dans le mode *Armé* et désactivés dans le mode *Reset*.

4.4.10. Électrovanne à gaz

L'électrovanne à gaz est activée dans le mode *Armé* et désactivée dans le mode *Reset*.

NOTE :

Dans certaines installations, une vanne à gaz mécanique est utilisée pour contrôler l'alimentation du gaz. Cette vanne à gaz est à différencier de l'électrovanne qui, elle, est activée électriquement.

Le réarmement d'une vanne à gaz mécanique doit être fait par du personnel qualifié. Généralement cette fonction incombe à l'organisme chargé d'inspecter et de tenir à jour l'état du système de protection incendie dédié aux hottes.

4.5. Entretien périodique

Nous recommandons de nettoyer la façade du panneau à l'aide d'un chiffon humide.

Nous recommandons de resserrer les bornes électriques du panneau une fois par année.

DANGER D'ÉLECTROCUTION

Veillez fermer toutes les alimentations électriques du panneau pour faire effectuer cette tâche par du personnel qualifié.

5. Détails techniques pour raccordement et mise en marche.

Cette documentation se réfère au plan de contrôle fourni avec votre système.

5.1. Signaux de contrôle – Entrées

Les signaux d'entrée doivent provenir d'un contact sec. Selon l'option du CC35 choisi; entre la borne **F** ou borne **24Vdc** et sur une des entrées nécessaire pour le contact d'entrée.

NOTE :

La borne **F** fournit une tension de 120Vac et est protégée par un fusible de 3A. La borne **24Vdc** fournit 24Vdc et est protégée par le bloc d'alimentation 24Vdc.

Il n'est pas recommandé de fournir directement une tension de 120Vac sur les bornes d'entrées à partir d'un circuit externe. La phase de la tension appliquée à l'entrée doit être la même que celle alimentant le contrôleur électronique et si ce critère n'est pas respecté, le contrôleur peut s'endommager ou encore peut ne pas détecter que l'entrée est activée. Dans le cas d'un contrôleur fonctionnant en 24Vdc celui-ci va brisé instantanément.

5.1.1. Alarme Incendie

Selon l'option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou borne **24Vdc** et **C01**.

Ce contact sec provenant du système de protection incendie dédié aux hottes indique l'état du système de protection incendie.

Le contact doit être fermé pour indiquer que le système de protection d'incendie dédié aux hottes est chargé et prêt à fonctionner.

Lorsque le système de protection incendie dédié aux hottes déclenche et se décharge, son contact doit ouvrir pour indiquer au module **CC35**

de passer et de demeurer dans le mode *Reset*, ce qui entraîne les séquences suivantes : fermer la valve à gaz, couper le courant des appareils de cuisson, empêcher l'alimentation d'air frais de la cuisine et éteindre les lumières de la hotte tout en maintenant l'évacuation fonctionnelle pour dissiper les fumées.

5.1.2. Arrêt/Départ Distance

Selon l'option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C02**.

Cette entrée raccorde un contact externe, provenant normalement du système de contrôle du bâtiment.

Le module **CC35** tiendra compte de l'état du contact branché à cette entrée si le sélecteur *Évacuation* est en mode AUTO.

La fermeture du contact commande le départ de la ventilation et l'ouverture de ce contact commande l'arrêt de la ventilation.

Voir section 5.2.1.

5.1.3. Arrêt Forcé

Selon l'option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C03**.

Cette entrée **raccorde** un contact externe, provenant normalement du système de contrôle du bâtiment.

La fermeture du contact force de façon prioritaire l'arrêt de la ventilation, des appareils de cuisson, de l'éclairage ainsi que l'électrovanne de gaz (si celle-ci est électrique) quelle que soit la position du sélecteur *Évacuation*.

Selon l'état de 2 registres interne, il y a possibilité d'arrêter seulement la ventilation ou les appareils de cuisson, l'éclairage ainsi que l'électrovanne de gaz (si celle-ci est électrique).

Voir section 5.2.2

5.1.4. Volet d’Alimentation ouvert

Selon l’option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C04**.

Cette entrée raccorde un contact, qui lorsque fermé, autorise la mise en marche de l’alimentation d’air frais.

De façon générale, ce contact provient de la preuve d’ouverture d’un volet qui doit s’ouvrir avant que le moteur d’alimentation d’air ne puisse s’activer.

Voir sections 5.1.15 et 5.2.6.

5.1.5. Mode Pompier

Selon l’option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C05**.

Cette entrée raccorde un contact, qui lorsque fermé, ferme la valve à gaz, coupe le courant des appareils de cuisson, éteint les lumières, maintient la ventilation pour une période de 30 minutes (ajustable). Après ce délai, la ventilation est arrêtée.

5.1.6. Mode Lave-vaisselle

Selon l’option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C06**.

Cette entrée raccorde un contact, qui lorsque fermé permet une augmentation compensé de l’alimentation d’air.

5.1.7. Volet d’évacuation ouvert

Selon l’option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C07**.

Cette entrée raccorde un contact, qui lorsque fermé autorise la mise en marche de l’évacuation d’air.

5.1.8. Signaux de contrôle – Sorties

Tous les signaux de sorties sont donnés par des contacts secs pouvant porter 120Vac / 5A, sauf indiqué différemment.

NOTE : Aucun courant n'est fourni par ces sorties.

Les sorties peuvent être utilisées pour **interrompre** un courant provenant de la borne **F**, **24Vdc** ou de la borne **L**, selon le cas, se dirigeant vers le circuit externe et revenant à la borne **N** (neutre) ou **COM**.

Selon l'option du CC35 choisi; la borne **F** fournit une tension de 120Vac limitée par un fusible de 3A, la borne 24Vdc fournit une tension de 24Vdc limité par le bloc d'alimentation. Il n'est pas recommandé de consommer plus de 1A par sortie.

La borne **L** fournit une tension de 120Vac et est limitée à 15A par le disjoncteur alimentant le panneau de contrôle.

5.1.9. Valve Gaz

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C51** et **C52**.

Ce contact, fermé dans le mode *Armé* et ouvert dans le mode *Reset*, est utilisé pour alimenter la valve à gaz électrique.

5.1.10. Appareils de cuisson

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C54** et **C55**.

Ce contact, fermé dans le mode *Armé* et ouvert dans le mode *Reset*, est utilisé pour enclencher le ou les contacteurs servant à alimenter les appareils de cuisson électriques situés sous la hotte.

5.1.11. Faute

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C56** et **C57**.

Ce contact, ouvert dans le mode *Armé* et fermé dans le mode *Reset*, est généralement utilisé pour signaler au système de gestion du bâtiment que le module **CC35** est basculé au mode *Reset*.

5.1.12. Alimentation

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C58** et **C59**.

Ce contact ferme pour commander au système d'alimentation d'air frais de démarrer ses opérations. Lorsque ce contact ouvre, le système d'alimentation d'air frais **doit** arrêter ses opérations.

Ce contact ouvre, et reste ouvert, tant que le module **CC35** demeure basculé dans le mode *Reset*.

5.1.13. Évacuation

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C60** et **C61**.

Ce contact ferme pour commander au système d'évacuation d'air vicié de démarrer ses opérations. Lorsque ce contact ouvre, le système d'évacuation d'air vicié **doit** arrêter ses opérations.

Tel que requis par la norme NFPA96, l'état de l'évacuation n'est pas affecté par le mode d'opération du module **CC35**. Si l'évacuation est désactivée lorsque le module **CC35** bascule vers le mode *Reset*, elle doit demeurer désactivée. Également, si l'évacuation est activée lorsque le module **CC35** bascule dans le mode *Reset*, elle doit demeurer activée.

5.1.14. Vitesse alimentation

Cette sortie n'est active que lorsque l'option S est installée.

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C62**, **C63** et **C64**.

Ce contact s'active pour demander un changement de vitesse d'alimentation d'air frais. On doit décider et configurer quel est le

mode normal d'alimentation d'air frais et ce que représente la demande de changement de vitesse.

Voir section 6.9.1

5.1.15. Ouvrir volet alimentation d'air

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C68** et **C69**.

Ce contact ferme pour commander au système d'alimentation d'air frais de se préparer à démarrer ses opérations. Par exemple, ce contact pourrait demander l'ouverture des volets de la machine d'alimentation d'air frais. Lorsque le volet est pleinement ouvert il signale au module **CC35**, par son contact de fin de course, que le moteur d'alimentation peut être démarré.

Lorsque ce contact ouvre, le système d'évacuation d'air frais **doit** arrêter ses opérations.

Voir section 5.1.4 et 5.2.6.

5.1.16. Éclairage hotte

Ce contact sec pouvant porter 120Vac / 10A est présenté entre les bornes **C70** et **C71**.

5.1.17. Minuterie Externe

Cette option (**T**) permet au CC35 de fonctionner selon une minuterie externe pour l'arrêt départ de la ventilation de la hotte.

5.1.18. Variateur interne ou externe

Cette option (**V**) permet au CC35 de fonctionner à l'aide d'un variateur pour moduler l'évacuation. Un contact sec pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C60** et **C61**.

Ce contact ferme pour commander au système d'évacuation d'air vicié de démarrer ses opérations. Lorsque le contact ferme, l'évacuation va à plein régime pendant 1.5 seconde, par la suite le régime d'évacuation

est déterminé par la position du variateur. Lorsque ce contact ouvre, le système d'évacuation d'air vicié **doit** arrêter ses opérations.

Note

Ce variateur est conçu pour de petit moteur de 1/2hp et moins fonctionnant sur le 120 Vac ayant une puissance de moins de 373 Watt.

5.1.19. Volet d'Évacuation

Cette option (**Z**), permet au CC35 d'utiliser un volet homologué pour l'évacuation de l'air vicié. Un contact sec pouvant porter 120Vac / 3A est présenté entre les bornes **VO1-1** et **VO1-4**. Ce contact, lorsque le système est à l'arrêt ferme pour empêcher un retour d'air froid provenant de l'extérieur. Le volet se trouve alors alimenté ce qui le ferme.

Le volet est muni d'un dispositif à ressort destiné à assurer le retour à la position ouverte des éléments mobiles du volet lorsque le contact entre **VO1-1** et **VO1-4** ouvre.

Un contact de fin de course doit être branché pour la position ouverte du volet.

Voir section 5.1.7

5.2. Paramètres de configuration logiciels

Comme mentionné en introduction, il est fort probable que certains paramètres de configuration ne sont pas applicables au modèle de contrôle **CC35** en votre possession.

5.2.1. DemDista

Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à ON, permet la fonction minuterie pour l'arrêt-départ de la ventilation. Démarrage à Distance

Ce paramètre est OFF par défaut.

Voir section 5.1.2.

5.2.2. Arrêt Forcé

Deux options disponible

ArFoRGaz Arrêt Forcé Relais GAZ

(B088) Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à 1 ne coupe pas les appareils de cuisson, l'éclairage ainsi que l'électrovanne de gaz (si celle-ci est électrique).

AFVentil Arrêt Forcé VENTILation

(B059) Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à 1 ne coupe pas la ventilation.

Par défaut ces 2 paramètres sont à zéro (0).

Voir section 5.1.3

5.2.3. Hotte

Paramètre d'ajustement de l'horaire d'arrêt-départ de la ventilation.

L'horaire par défaut est l'activation de la ventilation de 6h00 à 23h00 pour tous les jours de la semaine

5.2.4. BIO

Ce paramètre doit être mis à 1 lorsque l'option **Bio** est installée.

Ce paramètre est zéro (0) par défaut.

Voir section 6.2.

5.2.5. Rearming

Variable 0 ou 1, qui lorsque mis à 1, permet un réarmement automatique pour passer du mode *Reset* au mode *Armé* sans avoir à presser le bouton *Réarmement*.

Dans certaines installations le module **CC35** ne contribue pas au système de protection incendie. Il est préférable dans ce cas d'autoriser le module **CC35** à retourner au mode *Armé* automatiquement après une mise sous tension.

Ce paramètre est zéro (0) par défaut.

5.2.6. MU_Logic

Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à 1, indique au module **CC35** que le signal de sortie *Activer Alimentation* ne peut s'activer que si le signal d'entrée *Volet d'alimentation ouvert* est présent.

Ce paramètre est zéro (0) par défaut.

Voir section 5.1.4 et section 5.1.15.

5.2.7. Variateur

Activer ce paramètre lorsque l'option (V) est installée.

Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à 1 indique au module **CC35** que le contact de sortie *Évacuation* est mis en série avec un variateur de puissance à Triac. Le contact de sortie *Vitesse* est assigné à une nouvelle fonction et est connecté en parallèle au variateur pour permettre, au démarrage, l'accélération du moteur pendant 1.5 seconde. À la fin de ce délai le contact *Vitesse* ouvre et laisse le variateur moduler la puissance d'évacuation.

Ce paramètre est zéro (0) par défaut.

Voir section 6.8.

5.2.8. H or /L

Ce paramètre n'est utilisé que lorsque l'option S est installée.

Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à 1 indique au module **CC35** que l'appel de changement de vitesse demande une Haute vitesse, la vitesse normale étant Basse.

Lorsque ce paramètre est mis à zéro (0), il indique au module **CC35** que l'appel de changement de vitesse demande une Basse vitesse, la vitesse normale étant Haute.

Ce paramètre est 1 par défaut.

Voir section 5.1.14.

5.2.9. Vitesse

Paramètre d'ajustement de l'horaire d'appel de changement de vitesse. L'horaire par défaut pour l'activation du changement de vitesse est de 9h00 à 11h00, 13h00 à 16h00 et 17h00 à 23h00 pour tous les jours de la semaine.

Voir section 5.1.14.

5.2.10.B

Cette variable doit être mise à 1 lorsque l'option B est installée.

Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à ON, indique au module **CC35** que le sélecteur *Évacuation – AUTO – OFF – MAN* est remplacé par un bouton poussoir *Évacuation*.

Lorsque vous démarrez la ventilation avec le bouton poussoir, elle ne sera active que durant la période déterminée par le paramètre PB_Fan_T, après quoi elle s'arrêtera.

Ce paramètre est zéro (0) par défaut.

Voir section 5.2.12 et 6.3.

5.2.11.C Coupure des équipements de cuisson

Ce paramètre doit être mis à 1 lorsque l'option C est installée.

Variable 0 ou 1 qui, lorsque mis à 1, indique au module **CC35** que les appareils de cuisson fermeront lorsque la ventilation d'évacuation est arrêtée. Lors de la mise en fonction de la ventilation d'évacuation les appareils de cuisson seront de nouveau opérationnels.

Voir section 6.46.3.

5.2.12.PB_Fan_T

Ce paramètre n'est valable que lorsque l'option B ou P est installée.

Paramètre permettant d'ajuster la période durant laquelle la ventilation est autorisée à fonctionner sur l'activation du bouton poussoir *Évacuation*.

La durée par défaut est de 1h30.

Voir section 5.2.10 et 6.3.

6. Nomenclature des options

CC35 _ _ _ _ _

...où les espace peuvent être remplacés par :

- A : Ajustable avec potentiomètre
- B : pour option Bouton
- C: Coupure des appareils de cuisson selon la ventilation
- D : pour option lave-vaisselle
- L : pour option Lumière
- P : pour option Pompier
- R : pour option de puissance du moteur direct
- S : pour système 2 vitesses
- T : pour option minuterie
- V : pour utilisation avec un variateur de vitesse
- Z : pour sortie de volet d'évacuation
- BIO : pour option du module de lavage Biologique

Par exemple, un module **CC35** nommé **CC35PVL2** serait adapté pour une opération dans un poste de pompier et aurait un variateur de vitesse intégré pour contrôler la puissance d'évacuation et deux sorties d'éclairage de hotte.

6.1. Option A (Ajustable)

Permet de varier le débit d'air d'évacuation à l'aide d'un potentiomètre relié à un variateur de fréquence.

6.2. Option -Bio (Lavage Bio)

6.2.1. Contact lavage Bio

Ce contact sec ferme pour permettre au module Bio de démarrer une séquence de lavage.

Voir section 5.2.4

6.2.2. Séquence de lavage

Le module **CC35** donne la commande au module **Bio** de démarrer une séquence de lavage 15 minutes après l'arrêt de la ventilation.

Dans le cas où la ventilation fonctionne 24h par jour, à 4h00 du matin, la ventilation est momentanément arrêtée pour permettre une séquence de lavage.

La séquence de lavage ne s'activera qu'une seule fois au courant de la journée.

Dans le cas où la ventilation n'ait pas été démarrée durant les dernières 24h, aucune séquence de lavage ne sera démarrée.

Dans tous les cas, lorsque le lavage est commandé, l'évacuation de l'air est arrêtée.

6.3. Option B (Évacuation à bouton poussoir)

6.3.1. Bouton poussoir *Évacuation*

Permet de démarrer et d'arrêter la ventilation.

Si vous pressez le bouton lorsque la ventilation est arrêtée, la ventilation démarrera.

Si vous pressez le bouton lorsque la ventilation est en marche, la ventilation s'arrêtera.

Si vous ne pressez pas le bouton lorsque la ventilation est en marche, elle s'arrêtera d'elle-même à la fin de la période de minuterie préprogrammée.

Voir la section 5.2.12.

6.4. Option C (Coupure équipement)

Permet de synchroniser les équipements de cuisson avec l'état de la ventilation. Si la ventilation ne fonctionne pas alors les appareils de cuisson ne fonctionnent pas.

Lorsque la ventilation est en opération alors les appareils de cuisson fonctionnent.

Dans le cas d'une valve à gaz électrique contrôlée par le CC35, pour permettre l'ignition des pilotes il faudra suivre la procédure de

Réarmement qui ne sera permise qu'à la condition que la ventilation soit en opération.

Voir la section 4.3.3

6.5. Option D (Lave-vaisselle)

Selon l'option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C06**.

Utilisé dans le cas ou il y a un système à débit variable pour augmenter le signal de compensation d'air en fonction du débit d'évacuation d'air.

6.6. Option L (Ajout sorties éclairage)

Un relais a été ajouté au module **CC35** pour accommoder 2 ou 3 sorties d'éclairages différents.

6.7. Option P (Entrée Appel au combat)

Contact sec provenant du système de gestion de la caserne indique qu'un appel au combat est en cour.

Selon l'option du CC35 choisi; se raccorde entre la borne **F** ou la borne **24Vdc** et **C05**.

Lorsque ce contact est activé, le module **CC35** bascule dans le mode *Reset* et démarre sa séquence conventionnelle.

6.8. Option R (Sortie de puissance pour moteur)

Un relais a été ajouté à la sortie Évacuation pour démarrer directement un petit moteur.

NOTE : Ne pas dépasser 1/2HP de puissance à 120Vac

6.9. Option S (Double vitesses)

6.9.1. Sélecteur *Vitesse Basse–Auto–Haute*

Permet de choisir le volume d'air de ventilation désiré.

En mode Auto, une minuterie activera le mode Basse Vitesse selon un horaire programmable.

Voir section 5.2.9

6.9.2. Indicateur *Vitesse ON*

Indique que le mode Vitesse est présentement en cours.

Par exemple, certains systèmes d'alimentation demanderont à recevoir une commande pour passer en haute vitesse, considérant que la basse vitesse est le mode normal d'opération. En contrepartie, certains systèmes d'alimentation demanderont à recevoir une commande pour passer en basse vitesse, considérant que la haute vitesse est le mode normal d'opération. Vous devrez configurer quel mode convient en utilisant le paramètre logiciel **H or /L**.

Voir les sections 5.2.8 et 5.2.9.

6.9.3. Contact vitesse alimentation

Ce contact pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C62**, **C63** et **C64**.

Ce contact s'active pour demander un changement de vitesse d'alimentation d'air frais. On doit décider et configurer quel est le mode normal d'alimentation d'air frais et ce que représente la demande de changement de vitesse.

Voir les sections 5.2.8 et 5.2.9.

6.9.4. Contact vitesse évacuation

Ce contact pouvant porter 120Vac / 5A est présenté entre les bornes **C65, C66** et **C67**.

Ce contact s'active pour demander un changement de vitesse d'évacuation d'air vicié. On doit décider et configurer quel est le mode normal d'évacuation d'air vicié et ce que représente la demande de changement de vitesse.

Voir les sections 5.2.8 et 5.2.9.

6.9.5. Paramètre horaire de changement de vitesse

Une minuterie 7 jours est disponible pour fixer l'horaire de changement de vitesse. Elle permet de changer la vitesse d'évacuation pour faire des économies dans les heures creuses.

Voir section 5.2.9.

6.10. Option T (Minuterie)

Permet de temporiser la ventilation en utilisant une minuterie autre que celle incluse dans le module CC35

6.11. Option V (Variateur de vitesse intégré)

Le variateur de vitesse installé dans la porte ou à l'intérieur du panneau de contrôle permet de moduler la puissance d'évacuation de la hotte.

NOTE :

Il est déconseillé de trop baisser la puissance d'évacuation. Il est nécessaire que l'air ait une certaine vélocité pour être capable de transporter les particules de graisses et les vapeurs. En dessous d'un

certain seuil, l'air ne transporte plus les particules et elles s'accumule dans la cuisine.

IMPORTANT :

Vous devez laisser le temps au moteur d'atteindre sa pleine vitesse avant de commencer à ajuster la puissance finale requise.

Si vous essayez de faire accélérer le moteur lorsque le variateur est positionné en basse vitesse vous risquez d'endommager le moteur, le variateur ou même les deux.

6.12. Option Z (Volet d'évacuation)

Un volet d'évacuation homologué est installé dans le conduit d'évacuation de la hotte.

6.12.1. Sous Option P (Volet 2 positions)

Le volet d'évacuation maintient 2 positions fixe soit; ouvert ou fermé.

En position ouverte le volet est désactivé de l'électricité.

En position fermé le volet est alimenté en électricité.

6.12.2. Sous Option M (Volet modulant)

À l'aide d'un signal modulant le volet ouvre proportionnellement selon l'état du signal modulant.

Signal bas égale volet fermé, Signal haut égale volet ouvert.

6.12.3. Sous Option MI (Volet modulant inverse)

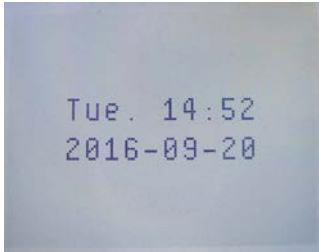
À l'aide d'un signal modulant le volet ferme proportionnellement selon l'état du signal modulant.

Signal bas égale volet ouvert, Signal haut égale volet fermé.

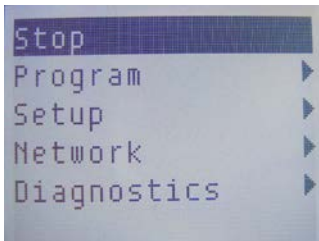
7. Ajustement de l'horloge (Set Clock)

Commande SET CLOCK Cette commande sert à ajuster l'horloge interne du contrôleur.

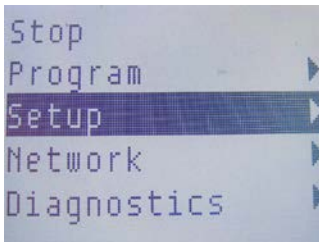
À partir de l'écran affichant l'heure et la date



Appuyer ESC



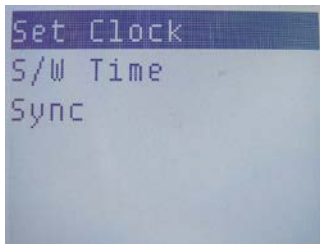
Déplacer la zone ombragée vers Setup à l'aide de la touche ↓



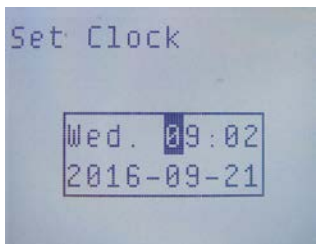
Appuyer OK



Déplacer la zone ombragée vers Clock à l'aide de la touche ↓



Appuyer sur OK



Ajuster la valeur de cette case à l'aide des touches ↑ ou ↓. Continuez la même procédure pour chacune des cases à modifier. Vous pouvez atteindre les autres cases en utilisant la touche →.

Continuez ainsi pour inscrire l'heure et la date actuelle et terminez en pressant la touche **OK**

Pressez la touche **Esc** 3 fois pour retourner à l'écran d'affichage de l'heure.

Notes: